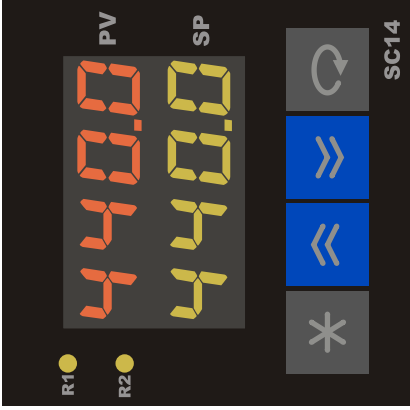


# SC14

Standart Kontrol Cihazı  
KULLANIM KILAVUZU



LEKTON



- Cihaz kullanmadan kullanılmıylavuzunudikkatliceokuyun. Bukilavuzdakiuyarılara uyulmamasından kaynaklanacakavezararlarınsorumluluğukullanıcıyaaittir.
- Buciihazendüstriyelşletmelerde, eğitimlikişletlerarafındankullanılmaküzereüretlimiştir, güvenlikgereğievbenzenyerlerdekullanılmasıuygundeğildir.
- Bu cihazı yanıcı ve patlayıcı gazların olduğı ortamlarda kullanmayın. Kontak noktalarındaoluşabilecekelektrikarkındandolayıpatlamaveyangınasebepolabilir.
- Cihazıçerisinesıvımaddelevemetalparçalarıngirmesimutlakaengellenmelidir. Aksidurumdayangınevveyaelektrikçarpmasıgibikazalarasebepolabilir.
- Cihazüzirindesigortave devrekesicibiranahtarıyoktur, bunlarkullanıcıtarafından dışarıdanbağlanmışolmalıdır.
- Cihazınbozulmasıdurumunda, bulunduğısistemdeoluşabilecekkazavezararları engellemekçinharicionlemler alınmalıdır.
- Sensörvesinyalkablolarınınüçkablolarındanveyaanahtarlamalıçalışanendüktifyük kablolarındanuzakolmasısaglanmalıveyaelektrikselolaraketkilenmesionlenmelidir.
- Cihaz bağlantıları yapılmadan önce ürün koduna bakılarak, besleme geriliminin kullanılacağıyereuygun olupmadığıkontrol edilmelidir.
- Cihazileiğilibağlantılarbağlantışemasınauygunolarakıyapmadanöncecihazaenerji vermeyincecihazenerjiikenterminaleredokunmayın.
- Cihazın fabrika çıkışındaki konfigürasyonu her sisteme uygun değildir, kullanıcı tarafındanmevcutsisteminihtiyacınagöremutlakadeğıştirilmelidir.
- Cihazüzirindedeğışiklikyapmayınvetamiretmeyechaalışmayın, cihazıntamiratyetikli serviselemanlarıtarafındanyapılmalıdır.

<b>AÇIKLAMA</b>	<b>SayfaNo:</b>
Uyarılar .....	2
İçindekiler.....	3
Cihazın Tanımı .....	4
Kullanım Hazırlık Aşamaları .....	5
Bağlantı Şeması .....	6
Ürün Kodu .....	7
Teknik Özellikler .....	8
Sıcaklık Sensörleri .....	9
Gösterge ve Tuş Fonksiyonları .....	10
Konfigürasyon .....	12
Konfigürasyon Sayfası Parametreleri .....	14
Operatör Sayfası .....	20
Operatör Sayfası Parametreleri .....	21
Auto-Tunel İşlemi .....	22

SC14 Model cihazlar, endüstriyel ortamlardaki birçok proses değişkeninin ölçümüne kontrolü amaç ile tasarlanmış, tamamen modüler ve her modülü müstakil olarak konfigüre edilebilir cihazlardır. Tasarım aşamasında uluslararası standartlara uyum, güvenilirlik ve kullanımı kolaylığı temel alınmıştır. Bununla birlikte birçok sektörde çok farklı kontroller için rahatlıkla kullanılabilen ergonomik cihazlardır.

2 Adet 4 Digit Nümerik Gösterge

2 Adet LED Gösterge

1 Adet Transmitter Besleme Çıkışı (24Vdc)

1 Adet Universal Sensör Girişi (TC, RT, mA, mV, V)

1 Adet Analog Çıkışı (0/4-20mA, 0/2-10V)

2 Adet Röle veya Lojik Çıkışı (24V)

100-240Vac Universal veya 24Vac/dc Besleme

Giriş/Çıkış Modülleri Arasız izolasyon

Auto-Tuning (PID parametrelerinin otomatik kayarı)

Sensör Arıza Tespiti

9 Farklı Röle Fonksiyonu

ON/OFF, P, PI, PD, PID Kontrol

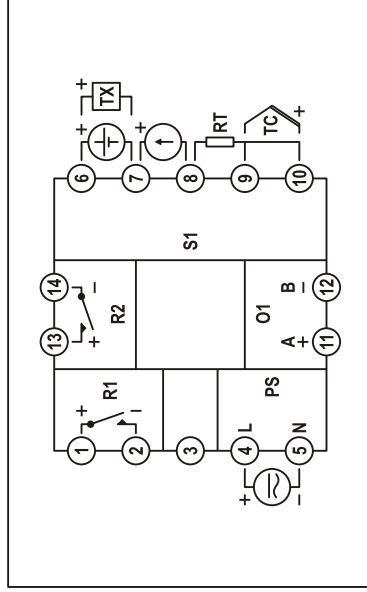
Lineer ve Zaman-Oransal Kontrol Çıkışı

100ms Örnekleme ve Kontrol Çevrimi

Cihaz kullanmaya başlamadan önce bu kullanım kılavuzundanyaratılanarakaşağıdaki işlemlerisirasıleyapınız.

- SC-14 Model cihazlar tamamen modüler cihazlardır bu nedenle cihazı kullanmaya başlamadan önce ünkodunabakarak besleme geriliminin ve giriş çıkış modüllerinin uygun olup olmadığını kontrol ediniz.
- Cihazın diğer bağlantılarını yapmadan önce sadece besleme gerilimi veriniz ve konfigürasyonsayfasına girerek sisteminize uygun konfigürasyonu yapınız.
- Cihazı uygun bir şekilde konfigür edildikten sonra raal olarak seçtiğiniz izörlemlerin operatör sayfasındaki set değerlerini ve histerezisleri ayarlayınız.
- Cihazın enerji siniksiniz ve bağlantı şemasına göre diğer bağlantıları yapınız.
- Kontrol edilecek sisteme çalışmaya hazır hale getiriniz ve sisteme cihaz ile birlikte tekrar enerji veriniz.
- Cihazın kontrol çıkışları PID olarak çalışacak ise ve PID parametrelerini manuel olarak girmediyseniz, bu parametreleri cihazın kendisinin hesaplaması için Auto-Tune işlemi yapınız.
- Auto-Tune işlemi ile bulunan PID parametrelerini doğruluğundan emin olmak için cihazı yine bir set değeri giriniz ve çalışmasını izleyiniz.
- Cihazın normal kullanım sırasındaki tüm fonksiyonlarının kontrol ediniz.
- Son olarak yetkisiz kişilerin müdahalelerini engellemek üzere yine konfigürasyon sayfasına girerek güvenlik ile ilgili parametreleri ayarlayınız ve Proses-Ekranına döndünüz.

***Bu kullanım kılavuzuyukarıdaki işlemler sırasına göre hazırlanmıştır. Buişlemlerinnasıl yapılacağı ilgilibölümlerde ayrıntılı olarak verilmiştir.***



Şekil-1

Modül	Açıklama
S1	Üniversalsensör giriş modülü (Proses değeri ölçümü için kullanılan sensör bu modüldenki uygun sembolün bulunduğu klemenslere bağlanmalıdır).
O1	Analog Çıkış modülü (Bu modülün içeriği ürün kodu ile, fonksiyonu ise konfigürasyon sayfasındaki "r-f" parametresi ile belirlenir).
R1,R2	Röle Çıkış modülleri (Bu modüllerin içeriği ürün kodu ile, fonksiyonları ise konfigürasyon sayfasındaki "r-f,r-2F" parametreleri ile belirlenir).
PS	Besleme girişi (Besleme girişi ürün kodu ile belirlenir).

SC14-0/0/00

P S O R R R

**Besleme Gerilimi:**

- 0=100-240Vac(Üniversal)
- 1=24Vac/dc

**Analog Çıkış Modülü:**

- 0=Yok
- 1=0/4-20mA Akım Çıkış
- 2=0/2-10V Gerilim Çıkış

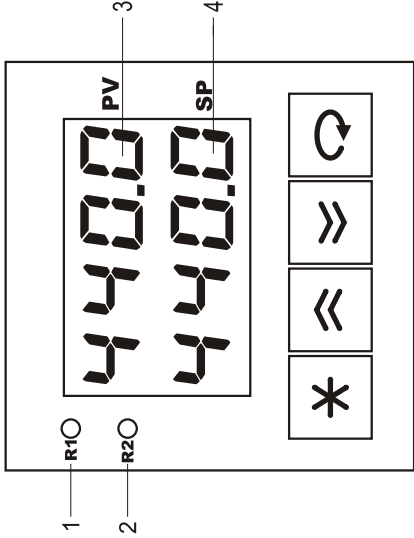
**Röle Çıkış Modülleri:**

- 0=Yok
- 1=NOKontak
- 2=24VLojikÇıkış(SSRSürmek için)

Röle çıkış modülleri ürün kodunda kontak ve lojik çıkışlar olarak kodlanabilir, fakat bu kullanım klavuzunda bu çıkışlardan bahsederken sadece röle ifadesi kullanılmıştır.

<b>Besleme Gerilimi(PS)</b>	100-240Vac/dc: +%10-%15	24Vac/dc: +%10-%20
<b>Güç Tüketimi</b>	4W,6VA	
<b>Üniversal Sensör Girişi(S1)</b>	Termokupl: B, E, J, K, L, N, R, S, T, U	
	İki Telli Transmitter: 4-20mA	
	Rezistans Termometre: PT100	
	Akım: 0/4-20mA	
<b>Transmitter Besleme(TX)</b>	Gerilim: 0-50mV, 0/2-10V	
	24Vdc (Isc=30mA)	
	Termokupl, mV: 10MΩ	
<b>Analog Giriş Empedansları</b>	Akım: 10Ω	
	Gerilim: 1MΩ	
<b>Analog Çıkışları(O1)</b>	Akım: 0/4-20mA (RL ≤ 500Ω)	Gerilim: 0/2-10V (RL ≥ 1MΩ)
<b>Röle Çıkışları(R1, R2)</b>	Kontakt: 250Vac, 5A	Lojik Çıkış: 24Vdc, 20mA
<b>Kontakt Ömrü</b>	Yüksüz: 10.000.000 anahtarlamaya	
	250V, 5A Rezistif Yükte: 100.000 anahtarlamaya	
<b>Hafıza</b>	100yıl, 100.000 yenileme	
<b>Doğruluk</b>	+/- %0.2	
<b>Örnekleme Zamanı</b>	100ms	
<b>Ortam Sıcaklığı</b>	Çalışma: -10...+55C	Depolama: -20...+65C
<b>Koruma Sınıfı</b>	Ön Panel: IP54	Gövde: IP20
<b>Ölçüler</b>	Genişlik: 48mm	Yükseklik: 48mm
<b>Panokesisimölçüleri</b>	45+/-0,5mm x 45+/-0,5mm	Derinlik: 108mm
<b>Ağırlık</b>	154gr	

Sensor Tipi	Standart	Sıcaklık Aralığı	
		(C)	(F)
Type-B Termokupl(Pt%18Rh-Pt)	IEC584-1	60, 1820	140, 3308
Type-E Termokupl(Cr-Const)	IEC584-1	-200, 840	-328, 1544
Type-J Termokupl(Fe-Const)	IEC584-1	-200, 1120	-328, 1562
Type-K Termokupl(NiCr-Ni)	IEC584-1	-200, 1360	-328, 2480
Type-L Termokupl(Fe-Const)	DIN43710	-200, 900	-328, 1652
Type-N Termokupl(Nicrosil-Nisil)	IEC584-1	-200, 1300	-328, 2372
Type-R Termokupl(Pt%13Rh-Pt)	IEC584-1	-40, 1760	104, 3200
Type-S Termokupl(Pt%10Rh-Pt)	IEC584-1	-40, 1760	104, 3200
Type-T Termokupl(Cu-Const)	IEC584-1	-200, 400	-328, 752
Type-U Termokupl(Cu-Const)	DIN43710	-200, 600	-328, 1112
Pt-100 Rezistans Termometre	IEC751	-200, 840	-328, 1544

**PROSES-EKRANI:**

Cihaz enerji verildiğinde, göstergelerde 2 saniye kadar program versiyonu görüntüledikten sonra, "PV" göstergesinde ölçülen proses değeri veya hata mesajı, "SP" göstergesinde ise kontrol set değeri görüntülenir. Bu ekran **Proses-Ekrani** olarak adlandırılır. Normal çalışma sırasında süreyi kullanarak ekran kullanılabilir.

1	R1 LEDİ	"R1" Röle modülü enerji illikleniyor.
2	R2 LEDİ	"R2" Röle modülü enerji illikleniyor.
3	PVGÖSTERGESİ	Proses-Ekranda proses değerini veya hatama mesajlarını, diğer ekranlardan parametre ismini gösterir.
4	SPGÖSTERGESİ	Proses-Ekranda iken kontrol set değerini, diğer ekranlarda parametre değerini gösterir.

## ALFABETİK KARAKTERLERİN GÖSTERİMİ

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
a	b	c	d	e	f		h	i	j	k	l	
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z

## HATAMESAJLARI

Err.1	"S1" Girişinde kisen sora lı gı lananı yor.
	Ekrandagösterilemeyecekkadaryüksek birdeğer.
	Ekrandagösterilemeyecekkadardüşük birdeğer.

## TUŞ FONKSİYONLARI

*	Kı saba sı l d ı n d a say fa baş n a d ö n ü l ü r , 2 sn basılı tutulduğunda ise Proses-Ekranınadönülür.
<<	Parametre seçeneğinin ivyadeğerlerini değıstirmek için kullanılır.
>>	Parametre seçeneğinin ivyadeğerlerini değıstirmek için kullanılır.
↻	Her hang i b i r ekranda iken k ı s n a s ı l t ı l d ı ğ ı n d a b i r s o n r a k ı p a r a m e t r e y e g e ç i l i r . Proses-Ekranında iken 5 sn basılı tutulduğunda Auto-Tune işleme başlatılır. Onay gerektiren durumları onaylamak için 2 sn basılı tutulur.









SC14Serisicihazlarçokamaçlıkullanımıçintasarılanmışkontrolcihazlarıdır.Bunedenleherfütürlü proseseyuğun giriş/çıkışmodülleriolanherfütürlüişletmekoşulunuaygunolacakşekildekullanılabilen cihazlardır.Bucihazlarçokfarklısensörve giriş/sinyallerile çalışılabilmekte,herçıkışayırbirkontrol için kullanılabilmektedir.BunedenleSC14cihaz,kullanılmıyabaşlanmadan önce,giriş/çıkıştiplerinin vefonksiyonlarının, kontroltipinivekullanımozellikleriniaygunşekildeayarlanmasigerekir.

SC14sensisicihazlardasiparişkodunabağlıolarakbiradetanaloggiriş,biradetanaloggıkışveikiadet röle çıkış modülü bulunabilir. Bu modüllerin tipleri, fonksiyonları ve skalaları konfigürasyon sayfasındaki parametrelerle belirlenir.

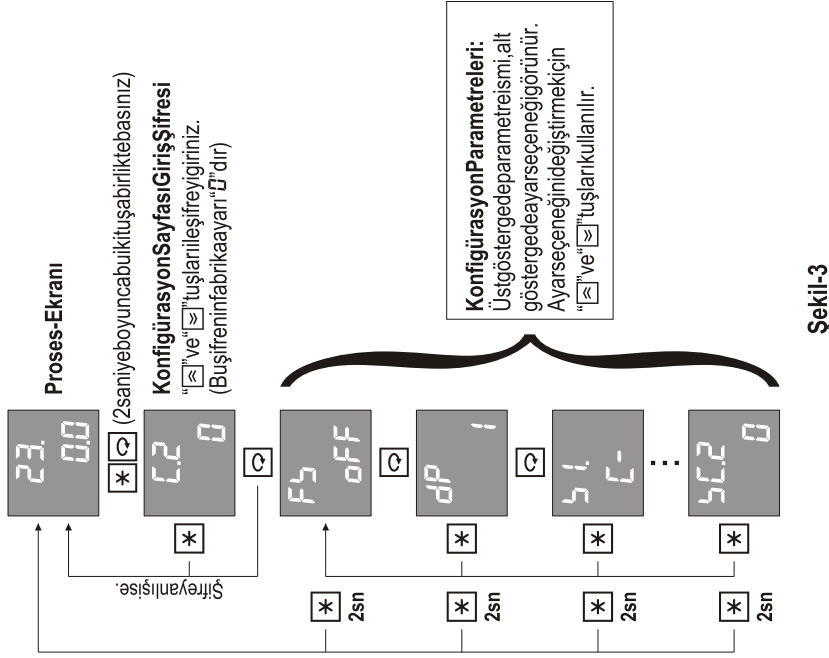
Ayrırcacihazın kontroltipini ve çalışma şeklini belirleyen temel parametreler ve kontrol algoritması için gereklilikleri ayarlamak konfigürasyon sayfasıdadır.

Konfigür edilmemiş bir cihaz sisteminize bağlamadan önce sadece besleme gerilimimizi ve aşağıdaki talimatlar görebileceğiniz konfigürasyon sayfasındadır.

### **Konfigürasyon sayfasına giriş ve parametrelerin ayarlanması:**

- ◆ Konfigürasyon sayfasına girmek için cihaz üzerindeki "PV" göstergesinde "C.2" mesaj görünene kadar  ve  tuşlarının ikisini birden basılı tutunuz.
- ◆ PV göstergesinde "C.2" mesajı varken  ve  tuşları ile "SP" göstergesindeki değeri konfigürasyon sayfasına girme işlemini başlatınız (Bu işlemin fabrika ayarı "U" dır).
- ◆ "C" tuşuna bastığınızda girdiğiniz şifre yalnızca Proses-Ekrana döner, doğru ise konfigürasyon sayfasındaki parametreye ulaşılır.
- ◆ Parametre ekranında "PV" göstergesinde parametrenin ismi, "SP" göstergesinde parametrenin ayar seçeneği görünür.
- ◆ Artık  tuşuna basarak sırasıyla diğer konfigürasyon parametrelerine ulaşabilirsiniz.
- ◆ Parametrenin ayar seçeneğini değiştirmek için  ve  tuşlarını, bir sonraki parametreye geçmek için  tuşunu kullanınız. "\*" tuşuna kısaca süreli olarak basıldıgında sayfa başına, uzun süreli olarak basıldıgında ise Proses-Ekrana döner.
- ◆ Aşağıdaki **Şekil-3**, bu işlemlerin grafik gösterimidir.

**Not:** Konfigürasyon sayfasında parametrelerin numaralarını görebilmek için  ve  tuşlarını birlikte basınız.



**Şekil-3**

**Konfigürasyon sayfası parametrelerinin ayrıntılı açıklamaları bir sonraki bölümde verilmiştir.**

Par.01

F5  
OFF

Fabrikaayarlarınınadönmek içinbuparametre“on”konumunagetirilmelive  
ikisaniye“2”tuşunabasılmalıdır.

AyarSeçenekleri:OFF,on

Par.02

dP  
!

Birimi “EU” olan tüm parametrelerin göstergedeki ondalık derecesini  
(Noktadan sonrakihanesayısını)belimler.

AyarAralığı:0-3

**Uyarı:**Buparametredğişitirildiğindebirimi“EU”olan tümparametreler  
yenidenayarlanmalıdır.

**Not:**“EU”termokuplveyarezistanstermometrellesıcaklıkölçümleri için  
“HJ”parametresilebelirlenen sıcaklık birimidir. Diğer durumlarda ölçülen  
değişiknessaitmühendislikbirimidir.

Par.03

S1  
E-

“S1”üniversalsensör girişinebağlınansensörün tipini belirler.Busensör  
prosesdeğeri ölçümü için kullanılır.

AyarSeçenekleri:Tablo-1

Tablo-1	No	Sensör Tipi
E- b	0	Type-B Termokupl(Pt%18Rh-Pt)
E- E	1	Type-E Termokupl(Cr-Const)
E- J	2	Type-J Termokupl(Fe-Const)
E- H	3	Type-K Termokupl(NiCr-Ni)
E- L	4	Type-L Termokupl(Fe-Const)
E- n	5	Type-N Termokupl(Nicrosil-Nisil)
E- r	6	Type-R Termokupl(Pt%13Rh-Pt)
E- S	7	Type-S Termokupl(Pt%10Rh-Pt)
E- t	8	Type-T Termokupl(Cu-Const)
E- U	9	Type-U Termokupl(Cu-Const)
r t	10	Pt-100 Rezistans Termometre
0- 50	11	0-50mV
0- 20	12	0-20mA
4- 20	13	4-20mA
0- 10	14	0-10V
2- 10	15	2-10V

Par.04	5 1LL 00	"S1"Üniversalsensörgirişmodülününskalaaltdeğerimibelirler. AyarAralığı:-1999-9999	Birim:EU
Par.05	5 1HL 000	"S1"Üniversalsensörgirişmodülününskalaüstdeğerimibelirler. AyarAralığı:-1999-9999	Birim:EU
Par.06	5 1bL H	"S1" Üniversal sensör girişine bağlanan sensörün algılanmaması durumunda,skalainihangiğeriniyalacağıimibelirler. AyarSeçenekleri:L (Altdeğer),H(Üstdeğer)	
Par.07	H 0C	Termokupveyarezistantermometrellesıcaklıkölçümlerinde,sıcaklık birimimibelirler. AyarSeçenekleri:0C,0F(0F)	
Par.08	5 00 00	Termokupveyarezistantermometrellesıcaklıkölçümlerinde,oluşanbir hatayıdüzeltmekiçinöçülendeğereilaivedilir. AyarAralığı:-1000- 1000	Birim:EU
Par.09	F C 2.0	Analoggirişlereuygulansayısalfiltreninzamansabitinibelirler.Budeğer artırıldığındaokumakararlılığıartar, fakatokumahızıdüşer. AyarAralığı:0.1- 100	Birim:sn
Par.10	o f oFF	"O1"Analogçıkışmodülününfonksiyonunubelirler. AyarSeçenekleri:Tablo-4	
<b>Tablo-4 AnalogÇıkışFonksiyonu</b>			
oFF	No	0	Yok
PCo	No	1	PozitiföndekiPIDkontrolçıkışı.

Par.11

01  
4-20

"01" Analog çıkış modülünün üntipini belirler.

Ayar Seçenekleri: Tablo-5

Tablo-5	No	Analog Çıkış Tipi
0-20	0	0-20mA
20-0	1	20-0mA
4-20	2	4-20mA
20-4	3	20-4mA
0-10	4	0-10V
10-0	5	10-0V
2-10	6	2-10V
10-2	7	10-2V

**Uyarı:** İlk dört seçeneğin kullanılabildiği ürün kodunun dördüncü modülün "**0/4-20mA**" olarak, son dört seçeneğin kullanılabildiği ise "**0/2-10V**" olarak seçilmiş olması gerekir.

Par.12

rIF  
PL0

"R1" Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler.

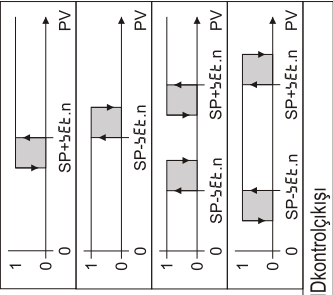
Ayar Seçenekleri: Tablo-6

Tablo-6	No	Röle Fonksiyonu
OFF	0	Yok
ÜL C	1	Üst Limit Kontrol
LL C	2	Alt Limit Kontrol
ÜL A	3	Üst Limit Alarm
LL A	4	Alt Limit Alarm

**ALARMLAR**

UdR	5	ÜstSapma Alarm
LdR	6	AltSapma Alarm
obR	7	BandDışı Alarm
ıbR	8	Bandıçtı Alarm
PfO	9	PozitiföndekiPIDkontrolkışı

### ALARMLAR



**Not:** Alarm çizimlerinde taralı olarak gösterilen bölgeler histerezis bölgeleridir ve her bölgenin histerezis kendisi  $\text{et} = \frac{1}{5} \cdot \text{Et.n}$  parametresi ile belirlenir. **(Burada "n" ile gösterilen değere referans vardır.)**  
Alarm çizimlerinde "1" leniltilen enerji jili olduğunu "0" taris enerjisi olduğunu ifade eder.

r2F  
ULC

Par.13

"R2" Röle kışı modülünün fonksiyonunubelirler.  
AyarSeçenekleri: Tablo-6

5PLL  
+999

Par.14

Tümsetdeğerlerin alt limitinubelirler.  
AyarAralığı: -1999 - [5PHL]

5PHL  
9999

Par.15

Tümsetdeğerlerin üst limitinubelirler.  
AyarAralığı: [5PLL]-9999

CF  
rEu









Par.16

Kontrol formunu (Yönünü) belirler.  
AyarSeçenekleri: dLr (Proses artkengikışı daartar),  
rEu (Proses artkengikışı azaltır)

Popb  
off

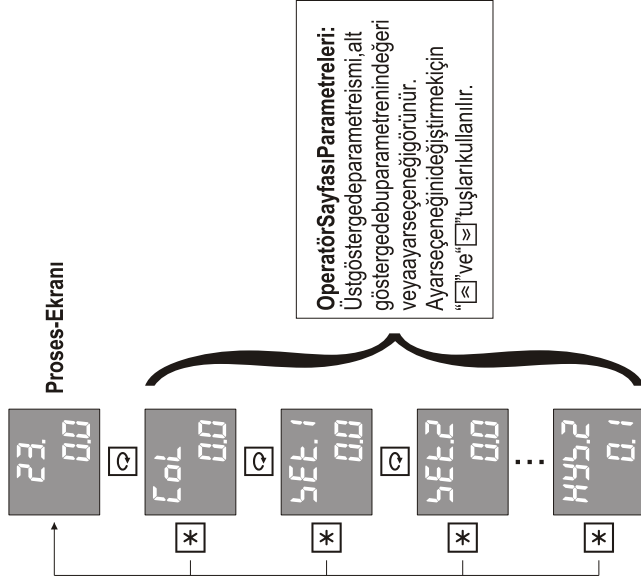
Par.17

Pozitif öndeki PID kontrol kışı min oransal bandinubelirler.  
AyarAralığı: oFF (ON/OFF kontrol), 0.1-9999

Par.18		Integral zamansabiti. Ayar Aralığı: <b>oFF</b> (Kapalı), <b>i-5000</b> Birim:sn
Par.19		Diferansiyel zamansabiti. Ayar Aralığı: <b>oFF</b> (Kapalı), <b>d. i-9999</b> Birim:sn
Par.20		Bir kontrol çevriminin süresini belirler. (Kontrol Periyodu) Ayar Aralığı: <b>d. i-500</b> Birim:sn <b>Uyarı:</b> PID kontrol uygulamalarında kontrol periyodundan kaynaklanan salınımların olmaması için kontrol periyodu sistemölçü zamanına göre çok küçük seçilmelidir.
Par.21		PID kontrolçikışım limiti belirler. Ayar Aralığı: <b>-1000-[LoHL]</b> Birim:%
Par.22		PID kontrolçikışım üst limiti belirler. Ayar Aralığı: <b>[CoLL]-1000</b> Birim:%
Par.23		PID kontrolçikışım değeri belirler. (Integral kapalıken proses değeri ile set değeri arasındaki dakik kontrolçikışım değeri) Ayar Aralığı: <b>-1000-1000</b> Birim:%
Par.24		Auto-Tune işleminin hangi kontrol tipine göre yapılacağıı belirler. Ayar Seçenekleri: <b>P,Pi,P Ld</b> (P, Pi, PID)
Par.25		Kontrol periyodunun Auto-Tune işlemini ile otomatik olarak belirlenmesini sağlar. Ayar Seçenekleri: <b>oFF</b> (Yok), <b>on</b> (Var)

Par.26	A 5P off	Auto-Tuneişlemininbellirsetdeğerindeyapılmamasistenioryisebuset değerini bellirler. AyarAralığı:off(Kapalı),1999-9999	Birim:EU
Par.27	A Hr 2.0	Auto-Tuneişleminirasındakullanılanhisteresizdeğerini bellirler.Sistem kararsızlığının5-20katolarakgirişmelidir. AyarAralığı:0.1-1000	Birim:EU
Par.28	CP5 on	Kontrolsetdeğerininoperatörtarafındadeğiştirilebilmesiiznidir. AyarSeçenekleri:off(Yok),on(Var)	
Par.29	RP5 on	Rölelerait"5E1n"setdeğerlerininoperatörtarafındadeğiştirilebilmesi iznidir. AyarSeçenekleri:off(Yok),on(Var)	
Par.30	H 55 on	Histeresiz değerlerinin "H55n" operatör tarafından değıştirilebilmesi iznidir. AyarSeçenekleri:off(Yok),on(Var)	
Par.31	A on	Auto-Tuneişlembaşlatmaiznidir. AyarSeçenekleri:off(Yok),on(Var)	
Par.32	CoP off	Operatör sayfasında, PID kontrol çıkışı seviyesini gösteren "CoL" parametresini görünüp görünmeyeceğini bellirler. AyarSeçenekleri:off(Yok),on(Var)	
Par.33	Ar 10	Operatör parametrelerinde iken otomatik olarak Proses-Ekrana dönüş süresini bellirler. AyarAralığı:off(Yok),1-25	Birim:sn
Par.34	5L2 0	Konfigürasyon sayfasını giriş fişesini bellirler. AyarAralığı:-1999-9999	

Operatör sayfasındaki parametrelerin hangilerinin kullanılmaları için laçığı yapılan konfigürasyonun belirginliğini ve sadece kullanılabilecek olan parametreler görür. Konfigürasyonun sonucunu belirleyen bu parametreler normal çalışma sırasında sürekli olarak kullanılan parametrelerdir. Bununla birlikte Proses-Ekranda istenildiğinde "☐" tuşuna basılarak parametreler ulaşılabilmektedir. "☐" tuşuna basılarak yine Proses-Ekrana döndürülür. Bu parametrelerin ayarını, konfigürasyon sayfasındaki ilgili parametrelerle ile kaldırılabilir. Operatör sayfasındaki herhangi bir parametredeki herhangi bir tuşun başlatılması "R-L" parametresini belirler ve zamanlamada otomatik olarak Proses-Ekrana döndürülür.



Operatör sayfası parametrelerinin ayrıntılı açıklamaları bir sonraki bölümde verilmiştir.

	<p>PID kontrolü kişiveyesini gösterir. Bu parametrenin görülebilmesi için konfigürasyon sayfasındaki "CoP" parametresinin "oN" olarak seçilmiş olması gerekir.</p> <p><i>Birim: %</i></p>
	<p>"R1" Modülün ünset değerini belirler. Bu parametrenin görülebilmesi için "r iF" parametresinin ALARM seçimi yapılması gerekir.</p> <p><i>Ayar Aralığı: [5P.L.L]-[5P.H.L]</i></p> <p><i>Birim: EU</i></p>
	<p>"R2" Modülün ünset değerini belirler. Bu parametrenin görülebilmesi için "r 2F" parametresinin ALARM seçimi yapılması gerekir.</p> <p><i>Ayar Aralığı: [5P.L.L]-[5P.H.L]</i></p> <p><i>Birim: EU</i></p>
	<p>Kontrol histeresis değerini belirler. Bu parametrenin görülebilmesi için oransal bandlardan birinin "oFF" seçimi yapılması gerekir.</p> <p><i>Ayar Aralığı: 0.1-10000</i></p> <p><i>Birim: EU</i></p>
	<p>"R1" Modülünün histeresis değerini belirler. Bu parametrenin görülebilmesi için "r iF" parametresinin ALARM seçimi yapılması gerekir.</p> <p><i>Ayar Aralığı: 0.1-10000</i></p> <p><i>Birim: EU</i></p>
	<p>"R2" Modülünün histeresis değerini belirler. Bu parametrenin görülebilmesi için "r 2F" parametresinin ALARM seçimi yapılması gerekir.</p> <p><i>Ayar Aralığı: 0.1-10000</i></p> <p><i>Birim: EU</i></p>







**Proses Ölçüm Kontrol & Otomasyon**

<http://www.lekton.com.tr> / [post@lekton.com.tr](mailto:post@lekton.com.tr)

Tel : (0216) 361 5003 Fax : (0216) 361 2670